

DAFTAR PUSTAKA

- Ade Ilham, Muhammad Faiz Fauzan Adzima, Oky Danu Heryanto.(2023). Pengaruh variasi proses perlakuan panas terhadap struktur mikro dan sifat mekanik baja aisi 1018. *Sigma teknika, no.1 : 137-144 vol. 6, juni 2023, vol. 6, 137–144.*
- Dinov, K. . (2021). Analisa Pengaruh Variasi *Heat Input* Dengan Metode Pengelasan SMAW pada Material Baja Karbon S355J2N Dengan Pengujian Hardness Test. 10.
- Elrefaey, A. A.-M., & Tillmann, W. (2007). Microstructure and mechanical properties of brazed titanium/steel joints. *Journal of Materials Science, 42(23)*, 9553–9558.
- Elrefaey, A., & Tillmann, W. (2010). Brazing of titanium to steel with different filler metals: Analysis and comparison. *Journal of Materials Science, 45(16)*, 4332–4338.
- Han, K., Wang, T., Chang, S., Tang, Q., & Zhang, B. (2020). Interface characteristics and mechanical property of titanium/steel joint by electron beam brazing with 72Ag-28Cu filler metal. *Journal of Manufacturing Processes, 59(August)*, 58–67.
- HASIBUAN, Hasan Basri. *Investigasi Experimen Sambungan Butt Weld dengan Pengelasan Mig pada Material Baja Kandungan Carbon Berbeda.* 2024. PhD Thesis. Universitas Medan Area.
- Mardiyanto, I. N., & Anggono, I. A. D. (2021). *Analisis Struktur Mikro dan Kekuatan Tarik pada Pengelasan Brazing Aluminium 6061 dan Baja dengan Penambahan Half V Shape Groove 45° dan Serbuk Zinc* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Fauchais, P. L., Heberlein, J. V., & Boulos, M. I. (2014). *Thermal spray fundamentals: from powder to part.* Springer Science & Business Media.
- Ahmada, M. L., Aritonang, S., & Murniati, R. (2024). Pengaruh Penambahan Titanium Terhadap Kekuatan Material Baja Sebagai Bahan *Shielding Alutsista* Pertahanan. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi, 7(1)*, 113-119.
- Muhammad Khoirul Anam. (2018). Pengaruh ketebalan pelat baja st-41 terhadap hasil uji tarik dan uji kekerasan pada pengelasan smaw posisi tegak. *Tesis.* Universitas Lampung Bandar Lampung
- Ernawan, N., Anggono, A. D., & Riyadi, T. W. B. (2019). Analisis Sifat Mekanis dan Metalografi Pada Sambungan Aluminium dan Kuningan Menggunakan Metode Brazing (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Napitu, J. R. (2025). Pengaruh arah hot rolling terhadap kekuatan tarik dan perambatan retak fatik titanium grade 2. Thesis Universitas Lampung Bandar Lampung
- Prayoga, a. (2025). Analisa hasil tensile strength dan struktur mikro pada sambungan las gtaw material baja carbon dan galvanis di pt. Permata hijau palm oleo belawan (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara).

- Rahman, M. P., & Kurniawan, F. A. (2022). Analisa Kekuatan Material Bahan Carbon Steel Aisi 1018 Dan Baja Tulangan Polos Sni P40 Sebagai Angkur Pada Tower Dengan Metode Uji Tarik. *Buletin Utama Teknik*, 17(3), 291–301.
- Samlawi, A. K., & Siswanto, R. (2016). Diktat Bahan Kuliah Material Teknik. *Universitas Lambung Mangkurat*, 3(8), 56-59.
- SAMODRO, T. (2024). Pengaruh variasi pengelasan smaw terhadap karakteristik mekanik dan mikrostruktur pada baja galvanis. skripsi Universitas Tidar.
- Saputro, Y., & Anggono, A. D. (2019). *Analisis Scanning Electron Microscope (SEM) Pada Pengelasan Brazing Antara Aluminium Seri 1000 dan Stainless Steel Seri 304 Dengan Penambahan Serbuk Tembaga* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Sarah, Q. (2019). Analisis variasi waktu aging terhadap kekuatan tarik, ketahanan korosi, dan struktur mikro paduan titanium ti-6al-7nb untuk implan hip joint. Fakultas sains dan teknologi., skripsi, Universitas Islam Negeri Syarif Hidayatullah Jakarta.
- Renggajati, S. (2021). Pengaruh Surfaces Roughness Terhadap Kekuatan Tarik Geser Adhesive Bonding Material Aluminium-Komposit Coco Fiber. Skripsi Universitas Tidar
- Setyarto, P. A. (2023). *Optimalisasi Kemampuan Mekanik Sambungan Pengelasan Shield Metal Arc Welding (Smaw) Pada Material Baja Astm a36 Dengan Variasi Pendinginan*, skripsi Universitas Tidar
- Sinaga, jhon panatataua. (2012). Studi pengaruh panas proses brazing terhadap ketahanan korosi dan kualitas lapisan proteksi zinc- nickel cobalt electro - galvanizing pada pelat baja hasil canai dingin, skripsi Universitas Indonesia
- Suharisman, A. (2011). Pengaruh media pembelajaran visual terhadap prestasi belajar siswa pada mata diklat brazing di smk negeri sedayu. Universitas Negri Yogyakarta.
- Sulistiyo, E., & Prasetyo, F. (2016). Identifikasi Material Tube High Pressure Economizer HRSG Unit 2.3 PLTGU Up Semarang. *JURNAL POWERPLANT*, 4(2), 76-85.
- Surya, D. H. (2024). Pengaruh Material Baja dengan Kadar Karbon Berbeda Terhadap Kekuatan Sambungan Fillet Weld Lap Joint dengan Pengelasan Mig (Doctoral dissertation, Universitas Medan Area).
- Watanabe, T., Yanagisawa, A., & Sasaki, T. (2011). Development of ag based brazing filler metal with low melting point. *Science and Technology of Welding and Joining*, 16(6), 502–508.
- Xia, Y., Dong, H., Hao, X., Li, S., Li, P., & Yang, G. (2019). Microstructure evolution of TC4 titanium alloy/316L stainless steel dissimilar joint vacuum-brazed with Ti-Zr-Cu amorphous filler metal. *Welding in the World*, 63(2), 323–336.
- Afandi, Y. K., Arief, I. S., & Amiadji, A. (2015). Analisa Laju Korosi pada pelat baja Karbon dengan Variasi ketebalan coating (Doctoral dissertation, Sepuluh Nopember Institute of Technology).

Zhang, Y., Chen, Y., Zhou, J., Sun, D., & Li, H. (2020). Experimental and numerical study on microstructure and mechanical properties for laser welding-brazing of TC4 Titanium alloy and 304 stainless steel with Cu-base filler metal. *Journal of Materials Research and Technology*, 9(1), 465–477.

