

DAFTAR PUSTAKA

- Hamid, A. (2016). Analisa pengaruh arus pengelasan SMAW pada material baja karbon rendah terhadap kekuatan material hasil sambungan. *Jurnal Teknologi Elektro*, 7(1), 142425.
- Munawir, A., Nazaruddin, N., & Zulfadli, T. (2021). Kajian Eksperimental Proses Las Smaw Pada Logam Baja Jis S45C Dengan Variasi Elektroda Terhadap Sifat Mekanis. *Jurnal Ilmiah Teknik Unida*, 2(2), 75–84.
- Mawahib, M. Z., Jokosisworo, S., & Yudo, H. (2017). Pengujian Tarik Dan Impak Pada Pengerjaan Pengelasan SMAW Dengan Mesin Genset Menggunakan Diameter Elektroda Yang Berbeda. *Kapal: Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Kelautan*, 14(1), 26-32
- Rahman, H. K., & Sunyoto, S. (2021). Pengaruh Arus SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Impak Baja Konstruksi IWF JIS G3101 SS400. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 35-45.
- Rohman, R. R. (2021). Pengaruh Variasi Kampuh Pada Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Impact Sambungan Butt Join. *Jurnal Teknik Mesin*, 17(2), 14.
- Putra, S. D., & Drastiawati, N. S. (2023). Analisa Pengaruh Arus Pengelasan SMAW E7018 Pada Baja ASTM A588 Untuk Kontainer Terhadap Kekuatan Tarik Dan Impak. *Jurnal Teknik Mesin*, 11(03), 143-150.
- Jalil, S. A., Zulkifli, Z., & Rahayu, T. (2017). Analisa kekuatan impak pada penyambungan pengelasan smaw material ASSAB 705 dengan variasi arus pengelasan. *Jurnal Polimesin*, 15(2), 58-63.
- Ratlalan, R. M., Sudirman, Z., & Darmadi, H. (2023). Pengaruh Kekuatan Impak Material Baja ST37 Terhadap Kuat Arus Pengelasan SMAW 80 dan 85 Ampere. *Jurnal Mekanova: Mekanikal, Inovasi dan Teknologi*, 9(1), 125-131.

Sumantri, R. (2023). Pengaruh Arus Pengelasan SMAW Menggunakan Elektroda E7018 Pada Baja AISI 1050 Terhadap Kekuatan tarik dan Ketangguhan (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara).

Putra, I., & Arwizet, K. (2019). Analisis Kekuatan Tarik Dan Impact Hasil Sambungan Las Gesek Pada Baja St 37. *Ranah Research: Journal of Multidisciplinary Research and Development*, 1(4), 914-920.

Maulana, Y. (2017). Analisis Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Dengan Variasi Media Pendingin Menggunakan Smaw. *Al Jazari: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 1(2).

Ikhsan, M. (2021). Analisa Struktur Mikro Kekuatan Sambungan Kampuh V dan Kampuh U Baja ASTM A36 proses Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Mesin*, 16(2), 63-69.

Ahmad Bakhori, Muksin R Harahap, & Suhardi Napid. (2023). The Effect Of Variation Of Welding Camp On The Strength Of The Arc Joint Welding Sheltered Metal Arc Welding (SMAW) On Steel St 37. *International Journal of Health Engineering and Technology*, 2(4), 143–151.

Akbar, R., Awali, J., Stasiyanur, F., & Lubis, M. P. D. (2023). Analysis of the Effect of Variations in Welding Current of the Combination of SMAW & FCAW Using Double V Groove on Tensile Strength, Impact and Microstructure in ASTM A36 Steel Weld Metal Area. *SPECTA Journal of Technology*, 7(1), 80–83.