

# BAB I

## PENDAHULUAN

### A. Latar Belakang

Ilmu teknologi komputer saat ini sudah berkembang semakin pesat akan sangat bermanfaat jika penggunaannya sesuai dengan kebutuhan. Seharusnya sebuah perusahaan dapat memanfaatkan teknologi tersebut dengan baik, seperti penggunaan sebuah website yang dapat digunakan di dalam sebuah perusahaan, tetapi masih ada perusahaan yang menerapkan sistem persediaan barang masuk dan barang keluar secara manual salah satunya PT Mega Eltra.

Sistem Informasi juga menyangkut adanya suatu database yang mampu mengorganisasikan data yang ada di dalamnya secara akurat dan mampu mengatur relasi antar data sehingga informasi yang dihasilkan berguna dan berpengaruh pada proses pengambilan keputusan pihak manajemen perusahaan. Membangun suatu sistem informasi memerlukan pemahaman yang baik dan jelas mengenai system yang akan digunakan baik dalam prosedur input, output maupun hal-hal yang yang mempengaruhi kinerja sistem baik jangka pendek maupun jangka panjang.

PT Mega Eltra merupakan Anggota Holding PT Pupuk Indonesia (Persero) yang bergerak dalam bidang Perdagangan pupuk, saat ini masih menggunakan pengolahan data persediaan barang dan pembuatan laporan persediaan secara manual. Dilihat dari proses penggunaan pengolahan data persediaan barang secara manual akan sering mengalami masalah diantaranya, data yang disimpan sering hilang, membutuhkan waktu yang lama untuk mengolah dan mencari data persediaan barang yang diperlukan, sering terjadi duplikasi data, pembuatan laporan lebih lama dan hasilnya pun kurang akurat kemudian sering terjadi kesalahan dalam penginputan suatu data. Dalam faktor pembiayaan juga dalam menimbulkan *cost* yang lebih dan tidak tepat sasaran akan berdampak pengeluaran perusahaan tidak terkontrol. Dengan menggunakan metode

*economic order quantity (EOQ)* merupakan sebuah teknik *control* persediaan yang meminimalkan biaya total dari pemesanan dan penyimpanan. *Economy Order Quantity (EOQ)* merupakan salah satu metode manajemen persediaan yang cukup banyak dikenal. Metode ini dapat digunakan baik untuk barang yang diproduksi sendiri. Model EOQ biasa digunakan untuk menentukan kuantitas pesanan persediaan yang meminimumkan biaya langsung, penyimpanan persediaan dan biaya kebalikannya pemesanan persediaan. Dalam model EOQ didapatkan nilai *Re-Order Point* untuk memanjemen persediaan stok agar lebih efisien. Penulis berharap bisa membantu perusahaan untuk mengubah pola dan budaya bekerja perusahaan untuk mengubah pola dan budaya bekerja perusahaan dalam upaya mengurangi pembiayaan yang tidak terduga selama ini. (Kristiawan & Dwanoko, 2018)

Oleh karena itu komputer dapat dijadikan sebagai alat yang sangat bermanfaat untuk pengolahan data yang serba cepat, tepat serta mempunyai sistem penyimpanan data yang didukung keamanan yang terjamin dengan sistem komputerisasi sehingga menghasilkan suatu laporan yang cepat dan tepat.

Berdasarkan masalah diatas maka penulis membuat suatu program aplikasi berbasis web yang dapat mempermudah pekerjaan dalam mengolah data barang masuk dan barang keluar serta pembuatan laporan persediaan barang pada PT Mega Eltra.

## **B. Perumusan Masalah**

Berdasarkan uraian di atas, permasalahan yang muncul adalah:

1. Bagaimana cara membangun sistem informasi manajemen persediaan barang masuk dan keluar di PT. Mega Eltra menggunakan metode *Economy Order Quantity*?
2. Bagaimana implementasi metode *Economy Order Quantity* di sistem informasi manajemen persediaan barang menggunakan metode *Economic Order Quantity* di PT. Mega Eltra?

### **C. Batasan Masalah**

1. Menampilkan informasi barang masuk dan keluar.
2. Memberikan informasi stok sehingga manajer dapat mempertimbangkan apakah akan menambah atau tetap di stok awal.
3. Informasi yang di tampilkan hanya dapat berjalan di sistem web.

### **D. Tujuan Penelitian**

Adapun tujuan dari penelitian ini diantaranya yaitu:

1. Menganalisa persediaan barang yang ada di PT. Mega Eltra
2. Merancang sistem informasi yang ada di PT. Mega Eltra
3. Mengimplementasikan sistem informasi yang ada di PT. Mega Eltra

### **E. Manfaat Penelitian**

Manfaat yang bisa diperoleh dalam pembuatan aplikasi tersebut yaitu sebagai berikut:

1. Mempermudah Pendataan barang masuk dan keluar
2. Pengguna dapat dengan mudah mencari informasi tentang laporan data masuk dan keluar yang ada di sistem.